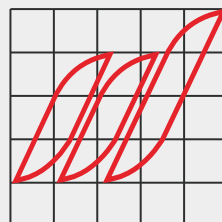


ZWEISPINDEL-GEWINDEBOHRAUTOMAT

THREAD-STAR



Streicher
GEWINDETECHNIK

THREAD-STAR

Zweispindel-Gewindebohrautomat

Vollautomatisches Gewindebohren von Muttern mit Durchgangsgewinden. Kennzeichen der Maschine sind zwei Bohrspindeln, die nach dem Überlaufprinzip arbeiten. Alle Arten von Standardmuttern, Bund- und Flanschmuttern,

Konus- und Kragenmuttern sowie 12kant- und Sondermuttern lassen sich bearbeiten. Durch Verwendung einer Rundmutterspanneinrichtung werden Rundmuttern und Muffen gewindegebohrt. Die Gewindelänge darf maximal zweimal so groß sein wie der Gewindedurchmesser. Die universell einsetzbare Maschine wird von einer SPS gesteuert.

Die zweispindelige Maschine besitzt weder Steuerkurven noch Wechselräder, dies ermöglicht ein schnelles Umrüsten auf andere Teile.

Die beiden Laufwagen in denen das Spannwerkzeug integriert ist bilden das Herz der Maschine. Sie sind längskugelgelagert und laufen jeweils auf zwei starken Säulen. Mittels Pneumatikzylinder werden sie hin- und herbewegt. Die Vorschubkraft lässt sich exakt den Erfordernissen anpassen. Schädliche Zug- oder Druckkräfte auf die Gewindeflanken werden somit wirkungsvoll vermieden. Daraus ergeben sich beste Gewindequalitäten bei höchster Ausbringungsmenge.



THREAD-STAR

Maschine	T-Star 10	T-Star 20	T-Star 30
Gewindeabmessung	M6 - M12 1/4" - 1/2"	M12 - M20 1/2" - 3/4"	M20 - M33 3/4" - 1.1/4"
max. Teileaussendurchmesser	25 mm	40 mm	60 mm
max. Schlüsselweite	22 mm	36 mm	50 mm
Antriebsleistung Spindelmotor	4 kW	3,7/5,5 kW	5,5/7,5 kW
Drehzahlbereich	430 - 4700 Upm	280 - 3700 Upm	92 - 1240 Upm
max. Ausbringungsmenge	5600 Stk/Std	4000 Stk/Std	2400 Stk/Std
Steuerung der Maschine	SPS	SPS	SPS
erforderlicher Luftdruck	4 bar	4 bar	4 bar