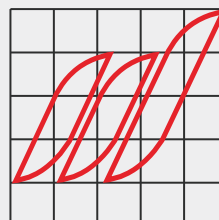


EINSPINDEL-REVERSIER-GEWINDEBOHRAUTOMAT

VARIMAC



Streicher
GEWINDETECHNIK

VARIMAC

Einspindel-Reversier-Gewindebohrautomat

Vollautomatisches Gewindebohren von Muttern mit Durchgangs- oder Sacklochgewinden. Kennzeichen der Maschine ist die reversierend arbeitende Bohrspindel. Alle Arten von Überwurf- und Hutmuttern, Rund- und Schweißmuttern sowie Dreh- und

Sonderteile lassen sich bearbeiten. Die leicht bedienbare Maschine wird von einer SPS gesteuert.

Die Maschine setzt bezüglich Vielseitigkeit, Präzision und Antriebsleistung neue Maßstäbe.

Es lässt sich nahezu jedes Teil gewindebohren und das bei einer überragenden Wirtschaftlichkeit. Zusammen mit der SPS bildet der

leistungsstarke Positionierantrieb eine Einheit.

Die Prozesssicherheit der Maschine wird erreicht durch eine permanente Drehmomentüberwachung via Hüllkurventechnik. Abspeicherbare Programmsätze für die zu bearbeitenden Teile bilden ein Maximum an Bedienfreundlichkeit.

Die in Öl laufende Leitpatrone garantiert ein präzises, lehrenhaltiges Gewinde eines jeden bearbeiteten Teils auch nach Jahren der Laufzeit im 3-Schicht-Betrieb.



VARIMAC

Maschine	Varimac 10	Varimac 20	Varimac 30
Gewindeabmessung	M4 - M12 1/8" - 1/2"	M6 - M20 1/4" - 3/4"	M16 - M33 M16 - M64x2 5/8 - 1.1/2" G3/8" - G2"
max. Teileaussendurchmesser	25 mm	50 mm	80 mm
max. Teillelänge	70 mm	70 mm	100 mm
Antriebsleistung Spindelmotor	5,9 kW	6,9 kW	13,2 kW
Drehzahlbereich	0 - 4000 Upm	0 - 2300 Upm	0 - 1400 Upm
max. Ausbringungsmenge	3500 Stk/Std	2700 Stk/Std	1200 Stk/Std
Steuerung der Maschine	SPS	SPS	SPS
erforderlicher Luftdruck	4 bar	4 bar	4 bar