

Maschinenbild / -design:

Die gefällige Gestaltung und eine Zweifarben- Lackierung vermitteln ein ansprechendes und modernes Erscheinungsbild der Maschine. Der eingezogene Maschinenständerunterzug sorgt für Stabilität, und erlaubt dem Bedienpersonal eine ergonomisch natürliche Körperhaltung. Die Maschine entspricht dem neuesten Stand der Technik und erfüllt die Anforderungen der elektrischen und mechanischen Sicherheitsvorschriften zur Unfallverhütung.

Leistung / Wirtschaftlichkeit:

Die Maschine Varimac weist folgende Vorteile auf:

- Das angewandte Maschinenkonzept garantiert eine konstant hohe Qualität der Endprodukte.
- Ein großes Teilespektrum mit den unterschiedlichsten Formen kann bearbeitet werden.
- Fertigung in der mannarmen Schicht durch Drehmomentmeßeinrichtung,
- Metrische und zöllige Gewinde als auch Rechts- und Linksgewinde sind problemlos herzustellen.

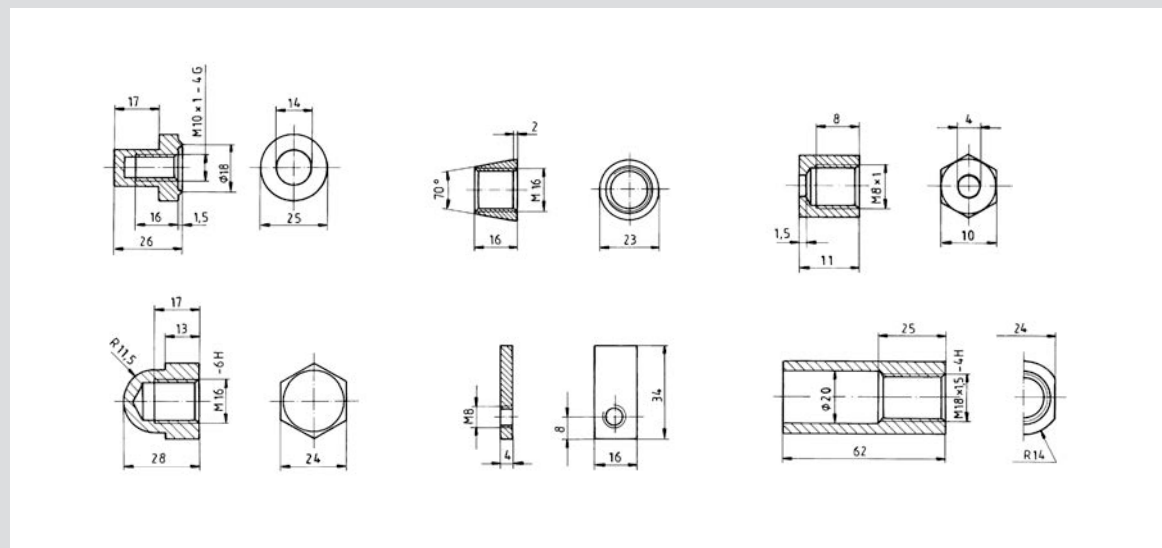
- Schnelle Bewegungsabläufe und eine hohe Verfügbarkeit ergeben beste Produktivität.

- Lange Bohrerstandzeiten und minimaler Maschinenverschleiß durch effiziente Kühlmittelaufbereitung.
- Mechanische und elektrische Sicherheitseinrichtungen sorgen für größten Schutz von Mensch und Maschine.

VARIMAC

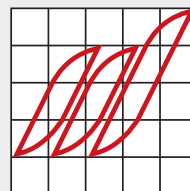
Maschine	VARIMAC 10	VARIMAC 20	VARIMAC 30
Gewindeabmessung	M4 - M12 1/8" - 1/2"	M6 - M20 1/4" - 3/4"	M16 - M33 5/8" - 1.3/4"
Spindelanzahl	1	1	1
max. Teileaussendurchmesser	25 mm	50 mm	80 mm
max. Teillänge	70 mm	70 mm	100 mm
Antriebsleistung Spindelmotor	5,9 kW	6,9 kW	13,2 kW
Drehzahlbereich	0 - 4000 Upm	0 - 2300 Upm	0 - 1400 Upm
Steuerung der Maschine	SPS	SPS	SPS
max. Ausbringungsmenge (Standardmuttern)	3000 Stk/Std	2700 Stk/Std	1200 Stk/Std
Kühlmittelvorrat	150 l	150 l	180 l
Gewicht netto/brutto	1900/2280 kg	1900/2280 kg	3200/4000 kg
Abmessungen (LxBxH) mm	2100x980x1900	2100x980x1900	2700x1165x2050

Technische Änderungen vorbehalten



Streicher Maschinenbau GmbH
Argenstrasse 58/1 - D-88079 Kressbronn

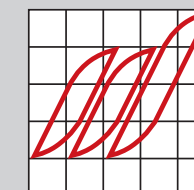
Tel. 0049-7543 / 60510 - Fax 0049-7543 / 6051-40
E-Mail info@streicher-maschinen.de



Streicher
GEWINDETECHNIK

EINSPINDEL-REVERSIER-GEWINDEBOHRAUTOMAT

VARIMAC



Streicher
GEWINDETECHNIK

VARIMAC

Unsere jahrzehntelangen Erfahrungen, die neuesten Erkenntnisse auf dem Gebiet der Gewindeherstellung sowie die konsequente Anwendung fortschrittlichster Technologien ermöglichten die Entwicklung des **Einspindel-Reversier-Gewindebohr-automaten "VARIMAC"**

Ganz neue Maßstäbe setzt diese in Funktion und Form ausgereifte Maschine bezüglich ihrer Vielseitigkeit, der Präzision der hergestellten Teile, ihrer Leistung und ihrer überragenden Wirtschaftlichkeit.

Anwendungsgebiet:

Die Maschine ist geeignet für rationelles Bohren, Senken und Gewindebohren

von Scheiben- und röhrenförmigen Teilen, von allen Mutternarten, sowie von allen mutternähnlichen Teilen, ob gestanzte, gedreht, geschmiedet oder gegossen. Die drei Maschinengrößen Varimac 10, Varimac 20 und Varimac 30 decken einen Gewindebereich von M4 bis M33 ab, wobei der maximale Außendurchmesser der Teile 80 mm und die maximale Länge 100 mm betragen kann.

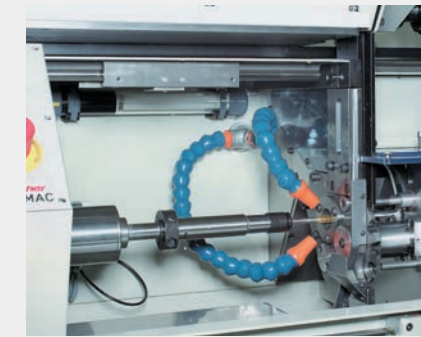
Bedienung:

Die Bedienung der Maschine ist ausgesprochen einfach und leicht erlernbar. Durch einen klaren Maschinenaufbau beschränken sich Wartung und Pflege auf ein Minimum. Der innenbeleuchtete Arbeitsbereich ist ergonomisch und übersichtlich gestaltet. Alle Werkzeuge und Maschinenteile sind leicht zugänglich und einfach zu überwachen.

Ein Werkzeugwechsel ist problemlos und in kürzester Zeit durchzuführen. Elektrisch verriegelte Schutztüren gewährleisten einen hohen Bedienungskomfort bei maximaler Sicherheit.

Funktion / Arbeitsweise:

Die automatische Zuführung der zu bearbeitenden Teile erfolgt über ein Trommelzuführgerät oder einen elektromagnetischen Schwingförderer. Der Teiletransport vom Zuführkanal in die Spann- und Arbeitsposition und von dort in die Ausstoßposition erfolgt über eine Schaltscheibe. Diese wird über ein Schrittmotor intermittierend angetrieben. Die radiale und plangenaue axiale Spannung der Teile wird durch endschalterüberwachte Pneumatikzylinder ausgeführt. Je nach Bedarf kann die Reihenfolge der Spannzylinder über einen Wahlschalter geändert werden. Die Varimac verfügt über einen großzügig dimensionierten Kühlmittelbehälter. Mit seinem großen Fassungsvermögen gewährleistet er eine gleichbleibend niedrige Temperatur des Kühlmittels auch bei mehrschichtigem Betrieb.



Arbeitsbereich

Der Gewindevorschub erfolgt in der Grundauführung über eine Leitpatrone mit exakter Gewindesteigung. Der Bohrvorgang erfolgt somit absolut neutral, ohne schädlichen Zug oder Druck auf die Gewindeflanken. Es können metrische und zöllige als auch Rechts- und Linksgewinde gebohrt werden. Für spezielle Anwendungsfälle steht eine pneumatische Vorschubeinrichtung zur Verfügung; beim Bohren ins Volle findet eine hydropneumatische Vorschubeinheit Verwendung. Die Spindel ist ausgerüstet für die Aufnahme verschiedenster Schnellwechselfutter.

Antrieb:

Ein besonders leistungsfähiger, reversierender Drehstrommotor treibt über Riemen und austauschbare Riemenscheiben die Arbeitsspindel an. Für höchste dynamische Ansprüche steht als Option ein frequenzgesteuerter Servoantrieb zur Verfügung. Vor- und Rücklaufdrehzahl können unabhängig voneinander stufenlos eingestellt werden.

Steuerung:

Die speicherprogrammierbare Steuerung ist robust, unempfindlich und mehrfach bewährt. Sie koordiniert und überwacht alle Bewegungsabläufe und erleichtert ganz erheblich die Bedienbarkeit der Maschine. Unkorrekte Handhabung wird ignoriert. Damit ist sie für jede moderne und fort-



Elektroschrank



Rückansicht

schriftliche Maschine unverzichtbar. Auf Wunsch steht eine fein einstellbare Drehmomentmeßeinrichtung zur Verfügung, die die Maschine bei stumpfem Werkzeug abschaltet. Damit lassen sich optimale Bohrerstandzeiten und eine Fertigung in der mannarmen Schicht realisieren. Auf Wunsch ist eine Schnittstelle zur externen Betriebsdatenerfassung erhältlich.

Entsorgung / Kühlmittel:

Die anfallenden Späne werden in der Grundauführung von einem Spänekasten aufgefangen. Empfehlenswert ist eine Magnetwalze oder ein Transportband, die

im Maschinenständer integriert sind, und die Späne nahezu trocken aus der Maschine transportieren. Die fertig bearbeiteten Teile gelangen ohne Späne und weitgehend ölfrei wahlweise in den internen Sammelbehälter oder über den Teileausstragkanal in einen außen bereitgestellten Container. Das neugestaltete Filtersystem scheidet wirkungsvoll und zuverlässig Mikrospäne und Abriebpartikel aus. Es verlängert die Lebensdauer der Bohrer und verringert den Verschleiß der beweglichen Maschinenteile ganz erheblich. Ein optimaler Betriebs- und Arbeitszustand bleibt über einen langen Zeitraum erhalten.